**Технологии производства монтажной пены**

Система компонентов марки Изолан – 500 (для производства полиуретановой пены).

Техническая информация

1. Применение:

Система компонентов Изолан-500 применяется для изготовления полиуретановой композиции, предназначенной для заделки монтажных швов при строительстве, реконструкции и ремонте зданий и сооружений. Эта система предназначена для заполнения одноразовых и перезаправляемых аэрозольных баллонов.

Получаемый на основе компонентов этой системы пенополиуретан обладает отличной адгезией к большинству строительных материалов (бетон, камень, кирпич, дерево и др.) и стабильностью размеров.

2. Схема заправки аэрозольных баллонов для пр-ва монтажной пены.

2.1. Полиуретановая система компонентов состоит из двух продуктов: компонент А Изолан 500 (смесь полиолов с различными добавками) и компонент Б — полиизоцианат (ПИЦ).

ООО НПП «Изолан» является производителем компонента А,

компонент Б поставляется комплектно.

Компоненты А и Б — это жидкости, их характеристики даны ниже. Они поставляются в бочках объемом 200 — 250 литров, возможна также поставка в пластиковых емкостях объемом 1 м3. Компоненты А и Б имеют необходимые сертификаты, каждая партия сопровождается паспортом качества.

2.2. Схема заправки в баллон.

Каждый производитель имеет несколько таких схем, полученных, как правило, опытным путем.

Типовая схема заправки для баллонов бытовой пены дана ниже. «Типовая» в данном случае означает, что по этой схеме на вышеуказанных компонентах работает конкретное производство и получается качественная продукция, но эта схема не является единственно возможной и требуется проверка для каждого производства.

Количество заправляемых компонентов (на стандартный баллон объемом 750 мл) варьируется от 450 до 600 мл, это количество определяет сам производитель, исходя из себестоимости и др. факторов. Важно помнить, что при любой массе баллона должно сохраняться соотношение (по массе) между компонентами А и Б. Для системы Изолан 500 это соотношение А/Б = 100/125.

3. Химическая характеристика:

3.1. Компонент А марки Изолан — 500:

Смесь простых полиэфиров и специальных добавок.

3.2. Компонент Б:

Полимерный дифенилметандиизоцианат.

4. Типичные показатели:

 Изолан А 500 Компонент Б

Плотность,

г/см3 (25 С) 1,1 1,24

Вязкость,

мПа с (25 С) 370 200

Стабильность

при хранении \*, мес. 6

Температура хранения,

10 — 25 0С

\* при хранении в герметично закрытой таре поставщика в сухом месте

при рекомендованной температуре.

5. Переработка

Производится согласно данным, приведенным в настоящей технической информации на установках, предназначенных для заполнения аэрозольных баллонов.

Типовое соотношение компонентов\* при заправке баллона объемом 750 мл:

компонент А Изолан 500 220 гр,

полиизоцианат 280 гр,

Пропан/бутановая смесь 100 гр,

Диметиловый эфир 20 гр.

\* это соотношение может корректироваться для каждого конкретного производства

Обязательно «взбалтывание» баллонов (в шейкере) в конце технологического процесса.

Испытание или использование готового продукта можно проводить только через 72 часа после наполнения!

6. Фирма изготовитель.

По вопросам поставки компонентов обращаться в компанию «Дау Изолан»

600016, г. Владимир, ул. Большая Нижегородская, 81

Контактные телефоны:

тел.: (4922) 21-68-82

факс: (4922) 23-43-58

info@izolan.com

www.dow-izolan.com