

Информация о продукте

Область применения

Двухкомпонентная ПУ-система **POLYSYSTEM 1015KL** предназначена для заполнения баллонов профессиональной монтажной клей-пеной с использованием в качестве пропеллентов диметилового эфира (ДМЭ) и углеводородных пропеллентов (УВП).

Однокомпонентный полиуретановый клей, получаемый из аэрозольных баллонов, предназначен:

- для крепления теплоизоляционных плит из экструдированного и вспененного пенополистирола к различным основаниям: бетон, газобетон, кирпич, керамические блоки и др.;

- для крепления пластиковых панелей и других облицовочных материалов к стенам при наружных и внутренних работах;

- для фиксации декоративных панелей из дерева, пластмассы, жести и др., для монтажа гипсокартонных панелей в технологии сухой застройки;

- для заделки щелей между теплоизоляционными плитами.

Однокомпонентный клей обладает хорошей устойчивостью к влажности, плесени, старению, высокой адгезией к бетону, цементным штукатуркам и другим минеральным основаниям, а также к дереву, древесно-стружечным плитам, плитам OSB, мозаичной облицовке и т.д.

Однокомпонентный клей не совместим с фольгирующими покрытиями, битумизированными композициями, полиэтиленовой пленкой, силиконовым покрытием и тефлоном.

Однокомпонентный полиуретановый клей на основе компонентов POLYSYSTEM 1015KL предназначен для выполнения работ при температуре от 0 °С до +35 °С. Температура баллона перед применением должна быть от +18° С до +25 °С.

Описание системы

Компонент А POLYSYSTEM 1015KL представляет собой смесь простых полиэфиров и функциональных добавок.

Компонент Б – полимерный дифенилметандиизоцианат низкой вязкости (ПМДИ/ПИЦ: Wannate PM-200, Wannate PM-2025, Desmodur 44V20L, Suprasec 5025, Voratec SD 100 и их аналоги других производителей).

Типичные показатели

Показатели	Компонент А POLYSYSTEM 1015KL	Компонент Б
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость от бесцветного до светло-коричневого цвета без механических включений	В соответствии с технической информацией производителя
Плотность (25 °C), г/см ³	1,0 – 1,2	В соответствии с технической информацией производителя
Содержание воды, % масс., не более	0,06	не применимо
Вязкость (25 °C), мПа·с	320 - 420	В соответствии с технической информацией производителя

Параметры вспенивания

(при проведении технологической пробы используется массовое соотношение компонентов А : Б = 100 : 140)

Показатели	Ед. измерения	Норма
Время старта	с	15 - 25
Время полного подъема	с	100 - 200
Структура образца на вертикальном срезе	визуально	мелкоячеистая, неоднородная

Условия вспенивания: перемешивание мешалкой в течение 10 с при скорости вращения 3000 мин⁻¹. Температура компонентов перед вспениванием: (20 – 22) °C. Характеристики вспенивания могут изменяться в зависимости от условий вспенивания.

Физико-механические и теплофизические свойства ППУ на основе ПУ-системы POLYSYSTEM 1015KL

Условия проведения испытаний: температура 20 °C, влажность воздуха 65 %

Наименование показателя	Ед. измерения	Значение
Время отлипа, не более	мин	10
Время полной полимеризации, не более	ч	24
Прочность сцепления (адгезия), не менее - с бетоном - с деревом - с металлом - с ПВХ - с экструдированным пенополистиролом	МПа	0,15 0,15 0,07 0,07 0,13

Рекомендуемое массовое соотношение компонентов

Компонент А POLYSYSTEM 1015KL	100
Компонент Б	145
ДМЭ	25
УВП	20

Рекомендуемое соотношение компонентов может изменяться с учетом качественного и количественного состава углеводородного пропеллента и условий производства у конкретного потребителя.

Рекомендации по переработке

Заполнение аэрозольных баллонов ПУ-системой POLYSYSTEM 1015KL осуществляется на специальном оборудовании.

Компоненты перед переработкой термостатируют до температуры (18 - 22) °C.

Обязательно "взбалтывание" баллонов (в шейкере) в конце технологического процесса.

При заправке баллонов руководствуются технической документацией на оборудование и процесс получения монтажной пены в аэрозольной упаковке.

Испытание или использование готового продукта проводят не ранее 72 ч с момента заполнения баллонов.

Документация

ТУ 20.16.40-006-28643082-2018 Система полиуретановая "POLYSYSTEM 1005", "POLYSYSTEM 1015", "POLYSYSTEM 1015Z" и "POLYSYSTEM 1015KL".

Обращение и хранение

Гарантийный срок хранения компонента А POLYSYSTEM 1015KL – 3 месяца при хранении в сухом месте в герметично закрытой таре производителя при температуре (10 – 35) °С.

Гарантийный срок и условия хранения компонента Б – в соответствии с технической информацией производителя.

Технические требования на ПУ-систему POLYSYSTEM 1015KL и паспорт безопасности компонента Б являются руководством для транспортировки, хранения, обращения и соблюдения безопасности при работе с указанными материалами. Данные документы периодически обновляются. Запрашивайте у производителей и/или поставщиков актуализированные версии соответствующих документов перед использованием ПУ-системы. При работе с материалами необходимо обращать внимание на здоровье персонала, соблюдение правил техники безопасности и охраны труда, а также безопасность для окружающей среды.

По вопросам приобретения обращаться:

+7 (495) 987 33 80 #103

commercial@npu-systems.ru

Техническая консультация:

+7 (495) 927 33 77 #103

technical@npu-systems.ru

Адрес производства: ООО "НПУ-СИСТЕМЫ"

142400, Московская область, Ногинский район, территория "Ногинск-Технопарк", д. 11

Тел: +7 495 927 33 77

e-mail: info@npu-systems.ru

www.npu-systems.ru

Приведенные в настоящем документе данные основаны на нашем современном уровне технических знаний и опыта. Вся информация и техническая поддержка предоставляются (в устной, письменной или любой другой форме) без каких-либо юридических гарантий и заверений и могут быть изменены без направления соответствующих уведомлений. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние на переработку и использование наших материалов, настоящим подразумевается, что перерабатывающие предприятия принимают на себя прямое обязательство освободить нас от любой ответственности, возникающей в связи с использованием наших материалов, технической информации и технической поддержки. Настоящим прямо согласовано, что перерабатывающие предприятия в обязательном порядке должны проводить собственные испытания и оценку пригодности наших материалов для конкретных областей применения, в том числе оценку возможности применимости наших материалов с точки зрения соблюдения действующих законов, правил и предписаний, касающихся вопросов техники безопасности, охраны труда и окружающей среды. Любое заявление или рекомендация, которые не содержатся в данном документе, не являются санкционированными и не связывают нас никакими обязательствами. Никакое положение данного документа не может рассматриваться в качестве рекомендации использовать какую-либо продукцию или информацию в нарушение какого-либо патента на материал или его использование. Соответствующим образом защищенные права, в том числе права третьих лиц, а также существующие законы и предписания должны соблюдаться приобретателем нашей продукции под его собственную ответственность.