



POLYSYSTEM 4015FR

ПУ-система для заполнения
аэрозольных баллонов огнестойкой
профессиональной монтажной пеной

Информация о продукте

Двухкомпонентная ПУ-система **POLYSYSTEM 4015FR** предназначена для заполнения баллонов профессиональной огнестойкой монтажной пеной с использованием в качестве пропеллентов диметилового эфира (ДМЭ) и углеводородных пропеллентов (УВП). Пенополиуретан (ППУ), получаемый из аэрозольных баллонов, обладает улучшенными противопожарными свойствами, хорошей устойчивостью к влажности, плесени, старению, отличной адгезией к большинству строительных материалов, в том числе и влажным: пенополистиролу, полиуретану, бетону, кирпичу, пластику, древесине и др. (кроме тефлона, полипропилена и полиэтилена), высокими тепло- и звукоизоляционными свойствами.

Область применения баллонов с огнестойкой пеной:

- монтаж огнезащитных дверных и оконных блоков;
- герметизация швов между стенами и полами/потолками для огне- и дымозащиты;
- заполнение пустот;
- любые области, где требуется огнестойкость конструкций.

Монтажная пена на основе компонентов **POLYSYSTEM 4015FR** предназначена для выполнения работ при температуре от +5 °С до +35 °С.

Описание системы

Компонент А POLYSYSTEM 4015FR представляет собой смесь простых полиэфиров и функциональных добавок.

Компонент Б – полимерный дифенилметандиизоцианат низкой вязкости (ПМДИ/ПИЦ: Wannate PM-200, Desmodur 44V20L, Lupranate M 20 S, Voranate M 229, Voratec SD 100 и их аналоги других производителей).

Типичные показатели

Показатели	Компонент А POLYSYSTEM 4015FR	Компонент Б
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость без посторонних включений	В соответствии с технической информацией производителя
Плотность (25 °С), г/см ³	1,0 – 1,2	1,23
Содержание воды, % масс., не более	0,06	не применимо
Вязкость (25 °С), мПа·с	300 - 600	130-250

Рекомендуемое массовое соотношение компонентов при загрузке в баллон:

Компонент А POLYSYSTEM 4015FR	100
Компонент Б	140
ДМЭ	30
УВП	32

**Физико-механические и теплофизические свойства ППУ на основе ПУ-системы
POLYSYSTEM 4015FR**

Наименование показателя	Единицы измерения	Значение
Объем выхода из баллона, до	л	47
Время образования не липнущей пленки (время отлипа) при $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ и влажности $(60 \pm 5) \%$, не более	мин	10
Время отверждения, не более, (при 20°C и относительной влажности более 50%)	ч	2
Время предварительной обработки (резки) при $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ и влажности $(60 \pm 5) \%$, не более	мин	40
Кажущаяся плотность монтажной пены, в пределах	кг/м ³	15-25
Коэффициент теплопроводности, не более	Вт/м·К	0,033
Термоустойчивость (после отверждения)	$^\circ\text{C}$	от -70 до +100

Рекомендуемое соотношение компонентов может изменяться с учетом качественного и количественного состава углеводородного пропеллента и условий производства у конкретного потребителя.

Рекомендации по переработке

Заполнение аэрозольных баллонов ПУ-системой **POLYSYSTEM 4015FR** осуществляется на специальном оборудовании.

Компоненты перед переработкой термостатируют до температуры $(18 - 22)^\circ\text{C}$.

Обязательно "взбалтывание" баллонов (в шейкере) в конце технологического процесса.

При заправке баллонов руководствуются технической документацией на оборудование и процесс получения монтажной пены в аэрозольной упаковке.

Испытание или использование готового продукта проводят не ранее 72 ч с момента заполнения баллонов.

Документация

Система полиуретановая «POLYSYSTEM 4015FR» ТТ НПУ-018-2024.

Обращение и хранение

Гарантийный срок хранения компонента А POLYSYSTEM 4015FR месяцев при хранении в сухом месте в герметично закрытой таре производителя при температуре $(10 - 25)^\circ\text{C}$.

Гарантийный срок и условия хранения компонента Б – в соответствии с технической информацией производителя.

ПУ-системы. При работе с материалами необходимо обращать внимание на здоровье персонала, соблюдение правил техники безопасности и охраны труда, а также безопасность для окружающей среды.

Адрес производства: ООО "НПУ-СИСТЕМЫ"

142400, Московская область, Ногинский район, территория "Ногинск-Технопарк", д. 11

Тел: +7 495 927 33 77

e-mail: info@npu-systems.ru

www.npu-systems.ru